① 特許出願公開

#### 平4-72246 ⑩公開特許公報(A)

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)3月6日

5/06 B 65 H

D

7111-3F 7111-3F

G 03 G 15/00

1 1 0

20特

7369-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

60発明の名称

紙送り装置

願 平2-182404

平2(1990)7月9日 20出

生 丹 **加発明者** 

大阪府大阪市中央区玉造1丁目2番28号 三田工業株式会

补内

三田工業株式会社 勿出 願 人

大阪府大阪市中央区玉造1丁目2番28号

英夫 個代 理 人 弁理士 藤本

1. 発明の名称

紙送り装置

2. 特許請求の範囲

定位置に軸架した駆動ローラと、当該駆動ロー うに当接するローラを有し目つローラ鹼の函端を 相対向する個板で移動自在に支持した従動ローラ とを備え、前記側板間に架設されたステーには、 前記ローラ軸に嵌合する溝を有する軸号と、当該 軸受をスライド自在に支持する軸受取付け振と、 軸受と軸受取付け板間に介装された圧縮ばねとを 備えた複数の加圧機構を設けて、前記ローラ軸を 駆動ローラ側に加圧するようにした紙送り装置で あって、前記軸受取付け板を、中央に圧縮バネの 支持部を有する基板と、基板の両端から延設され た前記軸受をスライド自在に嵌合する一対のガイ ド片と、基板の前配支持部の直下位置に設けられ た突起と、突起の両側において基板から互いに反 対方向に折曲延設された駒板とから形成し、前配 突起を前記ステーに形成した位置決め用孔に遊動

自在に挿入すると共に、前記脚板を前記ステーに 移動自在に当接支持させてあることを特徴とする 紙送り装置。

3. 発明の詳細な説明

- (産業上の利用分野)

本発明は、複写機やファクシミリ等の画像形成 装置に装備される紙送り装置に関し、詳しくは、 定位置に軸架した駆動ローラと、当該駆動ローラ に当接するローラを有し且つローラ軸の両端を相 対向する側板で移動自在に支持した従動ローラと を備え、前記側板間に架設されたステーには、前 記ローラ軸に嵌合する沸を有する軸受と、当該軸 受をスライド自在に支持する軸受取付け板と、軸 受と軸受取付け板間に介装された圧縮ばねとを備 えた複数の加圧機構を設けて、前記ローラ軸を駆 動ローラ側に加圧するようにした紙送り装置に関 するものである。

(従来の技術)

従来、この種の紙送り装置においては、第4図 に示すように、軸受取付け板 a が、画像形成装置 

# (発明が解決しようとする課題)

上記の従来例では、ステーbと軸受取付け板aとがピス c 等で固定されているので、軸受 d とこれに支持されたローラ軸との芯ズレにより、軸受 d の偏摩耗が発生したり、負荷の増大や異常音が発生することがあり、これらの不具合を防止するためには、軸受 d とローラ軸の芯ズレが管無となるように、側板とステーbの取付け、ステーbと

接支持させたことにある。

### (作用)

上記の構成によれば、 触受取付け板がステーに 固定されておらず、単に、 脚板を移動自在に当接 支持させただけであり、 且つ、 ステーに形成した 位置決め用孔が突起よりも十分に大きくて突起が 孔内で遊動自在であるから、 たとえ、 側板 とステーとの取付け部の製作誤差等により 軸受とローラ軸で 神圧されることにより、 軸受取付け板がステーに 対して移動し、自動調芯の機能が発揮されて、 上記の芯ズレが修正されることになる。

## (実施例)

以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明す み。

第1図〜第3図は、本発明に係る紙送り装置を示す。図において、1.1は相対向する倒板であり、側板1.1間の定位置には、軸芯方向に間隔をあけて配置された複数のローラ2a…とローラ軸2bとから成り、ローラ軸2bの一端部に図外の動力

軸受取付け板 aの取付けに関して高い精度が要求 anた

上記の従来欠点に鑑み、本発明は、側板とステーの取付け等について高い精度を確保しなくても、 軸受とローラ軸の芯ズレに起因した軸受の偏摩託、 負荷の増大や異常音の発生といった不具合が生じないようにした紙送り装置を提供せんとするもの である。

# [課題を解決するための手段]

前記軸受取付け板7は、第1図、第3図に示すように、中央に圧縮バネ8の支持部9を有する基板10と、基板10の両端から上方に延設された一対のガイド片11、11と、基板10の前記支持部9の直下位置に設けられた突起12と、突起12の両側において基板10から互いに反対方向へ直角に折曲延設

# 特開平 4-72246(3)

された一対の脚板13、13とから形成され、ガイド 片11、11は軸受6の直線沸6b、6bにスライド自在 に嵌入している。ステー5の所定位置には、前記 突起12よりも十分に大きい位置決め用孔14…が加 圧機構 A…と同数個設けられている。

そして、前記輸受取付け板7は、前記圧縮パネ8をその弾性復元力に抗して圧縮変形させた状態で、軸受6の溝6aをローラ軸3bに篏合させ、且つ、前記突起12を前記位置決め用孔14に遊動自在に挿入すると共に、前記脚板13、13を前記ステー5に移動自在に当接支持させることによって、ステー5上に取り付けられている。15は駆動ローラ2と役動ローラ3とで決持されて搬送される複写紙等の用紙である。

上記の構成によれば、軸受取付け板 7 がステー 5 に固定されておらず、突起12と位置決め用孔14 との係合によって必要以上の移動が規制されてはいるが、脚板13、13が圧縮パネ 8 の力によってステー 5 表面に押圧されているだけであり、ステー 5 に対して移動自在であるから、倒板 1、1 とス

斯側面図である。

第4団は従来側を示す分解斜視図である。

A …加圧機構、1 …側板、2 …駆動ローラ、3 … 従動ローラ、3a … ローラ、3b … ローラ帖、5 … ステー、6 … 軸受、6a … 神、7 … 軸受取付け板、8 … 圧縮ばね、9 … 支持部、10 … 基板、11 … ガイド片、12 … 突起、13 … 脚板、14 … 位置決め用孔。

出職人 三田工業株式会社 代理人 弁理士 蘇本英夫 テー5との取付け部の製作誤差等により、軸受6とローラ軸3bとの間に芯ズレがあっても、軸受6の溝6a内面がローラ軸3bで押圧されることにより、軸受取付け板7がステー5に対して移動し、上記の芯ズレが自動的に修正されることになる。

また、軸受取付け板7はステー5に固定されていないが、基板10から互いに反対方向へ折曲延設された一対の脚板13、13がステー5に当接支持されているので、軸受取付け板7が不測に倒れる成れがない。

### (発明の効果)

本発明は、上述した特成よりなるから、側板と ステーの取付け等に高い精度を確保しなくても、 軸受とローラ軸の芯スレに起因した軸受の偏摩耗、 負荷の増大や異常音といった不具合の発生を防止 できる効果がある。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図乃至第3図は本発明の一実施例を示し、 第1図は紙送り装置の要部の分解斜視図、第2図 は紙送り装置の正面図、第3図は紙送り装置の経

### 第 3 図







